

NOVA BANK

TECHNISCHE DATEN

- a Sitzbreite
- A** Gesamtbreite
- p Sitztiefe
- P** Gesamttiefe
- h Sitzhöhe
- H** Gesamthöhe
- Kg Gewicht in kg
- d Abmessungen
- T Stoffbezug
- P Lederbezug



a	56	A	164
p	52.5	P	65
h	42.5	H	62.6
Kg		d	
T	2.6		
P	4.2		



a	56	A	164
p	52.5	P	65
h	42.5	H	62.6
Kg		d	
T	5.2		
P	8.4		



a	56	A	240
p	52.5	P	65
h	42.5	H	62.6
Kg		d	
T	2.6		
P	4.2		



a	56	A	240
p	52.5	P	65
h	42.5	H	62.6
Kg		d	
T	5.2		
P	8.4		



a	56	A	240
p	52.5	P	65
h	42.5	H	62.6
Kg		d	
T	7.8		
P	12.6		



NOVA BANK

MERKMALE

Bank

Modulbauweise 1, 2 und 3 Plätze

Lieferbar mit Tischen an den Enden und in der Mitte

Zahlreiche unterschiedliche Ausführungen in Lack, Holz und mit Stoffbezügen



BESCHREIBUNG

Körper

Gestell aus DM und Sperrholz. Ausgestattet mit einem elastischen Gurt in dem Bereich, in dem der Sitz verankert wird.

An den Seitenteilen des Gestells wird ein Plafond aus 1,5 mm starkem Stahlblech befestigt, der auf Wunsch in verschiedenen Farben lackiert oder mit einer 0,8mm dicken getönten und lackierten Holzplatte verkleidet wird.

Sitz

Die Sitzauflage ist Teil des Körpers und besteht aus einer umlaufenden Sperrholzstruktur, an der das Sitzkissen, das einen umlaufenden Holzrahmen mit anatomisch geformtem, extra starken Blockschaum (40 kg/m³) aufweist, auf den der Stoffbezug gespannt wird.

Rückenlehne

Die ergonomische Rückenlehne besteht aus einer mit extra starkem Blockschaum (40 kg/m³) ausgefüllten Sperrholzstruktur, die mit einem Stoffbezug versehen ist.

NOVA BANK

BESCHREIBUNG

Untergestell

19 mm starke Pressholzplatte, mit synthetischen Harzen verleimt und speziell für Anwendungen konzipiert, die eine hohe Biegefestigkeit erfordern. Mittlere Dichte $660 \cdot 635 \text{ kg/m}^3$ gemäss der Norm EN 323. Ausführung in speziellem Melamin, auf beiden Seiten lackiert oder mit 0,8 mm starkem, getönten und lackierten Furnier aus rekonstruiertem Naturholz verkleidet. Umfangliche 20 mm-Randung an DM-Platte.

Umfangliche angeschraubte $40 \cdot 30 \cdot 20$ Rohrstruktur. Mit 8mm starken Stahlblechstützen.

Die ganze Struktur unterläuft eine Vorbehandlung, die aus Entfetten, Waschen und Phosphatieren, dem Auftragen einer Epoxyd-Pulverschicht und einem anschließenden Polymerisationsprozess besteht.

Diese Pulverschicht erfüllt die Anforderungen der geltenden Vorschriften der Norm UNE 23827 hinsichtlich der Reaktion auf Feuer, lackiert mit im Ofen bei 180° polymerisiertem Epoxydpulverlack mit einer Mindeststärke von 60 Mikron.



PRODUKTREIHE



Metall epoxy



Rückseite holzfurniert



Einfach Epoxy

ZERTIFIKATE UND NORMEN



AIDIMA
INSTITUTO TECNOLÓGICO
DEL MUEBLE Y AFINES

EN 11012
EN 11021
EN 11022