

| Fase ciclo de vida | Aspectos ambientales significativos | Estrategias de ecodiseño aplicadas | Resultados obtenidos |
|--------------------|-------------------------------------|---|---|
| Materias primas | TABLERO PARTICULAS | No podemos reducir la superficie de trabajo. Podemos buscar material de menos densidad. Podemos buscar material con %recicaldo mas alto. | En nuestra gama de acabado todos tienen similar densidad y similar %reciclado. Seguiremos buscando mejorar estos aspectos para el futuro, con nuevos materiales. |
| | CONFORMADO TUBO ACERO | Reducir materia pri.: Bajando espesor de tubos. | No hemos podido reducir espesor porque perdemos estabilidad. No conseguimos mejora, pero seguiremos intentando bajar acero en el futuro. |
| Fabricación | ELECTRICIDAD | Reducimos procesos fabric en: tiempo fabric tablero/ optimizacion tiempo cuelgue pintura/ reducimos tiempo sold. Con doble utillaje para reducir el tiempo soldadura. | Conseguimos una mejora ambiental de 1,01Kg de CO2 eq. Por producto, mejoramos 22,5% |
| Distribución | TRANSPORTE CARRETERA EU. | Reduciendo el peso del producto, reducimos el impacto en trasporte. Reducir volumen del producto embalado. | No hemos podido reducir espesor porque perdemos estabilidad. No conseguimos mejora, pero seguiremos intentando bajar acero en el futuro. |
| Fin de vida | INCINERACION PLASTICOS | Reducir consumo de plásticos en la mesa. Buscar la reutilización de los componentes. Recogida de producto. | No tenemos mejora ambiental en esta fase, pero seguiremos buscando la formula, para reducir cantidad de plásticos/ reutilización de componenetes/recogida de producto en el futuro. |

NOTAS

GRÁFICAS CV (ANTES – DESPUÉS)

| Fase | Antes | Después |
|--------------|-------|---------|
| MAT. PRIMA | 18.0 | 18.0 |
| FABRICACION | 8.5 | 7.5 |
| DISTRIBUCION | 5.5 | 5.0 |
| MONTAJE | 0.5 | 0.5 |
| USO Y MANT. | 0.5 | 0.5 |
| FIN VIDA | 1.0 | 1.0 |