



DUNA REUNIÓN Y VISITAS



PRESTACIONES OPCIONALES



1



2



3



4



5



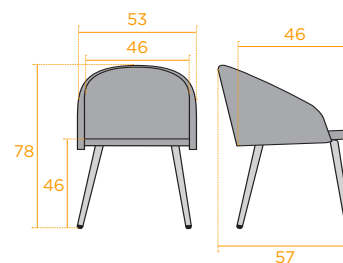
6

FICHA TÉCNICA

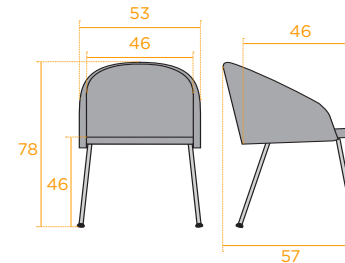


DIMENSIONES

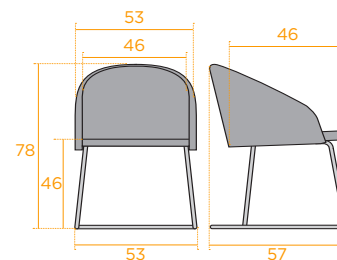
1 4 Patas madera



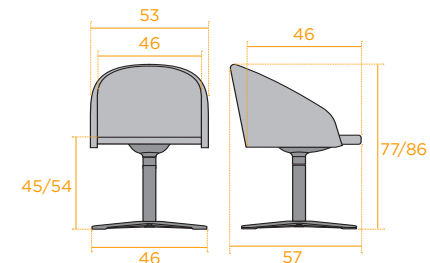
2 4 Patas metal



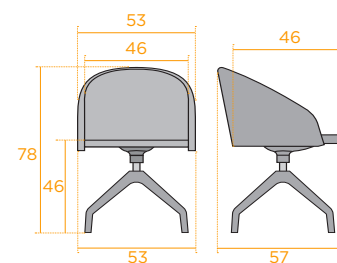
3 Patín



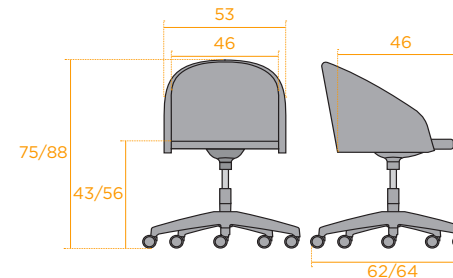
4 4 Puntas aluminio



5 Pirámide ruedas/filtro



6 Giratoria base PI/alum



	1	2	3	4	5	6
kg Peso (kg)	7,5	7,5	8	9	8/7,5	9/9,5
Ta Tela del asiento (ml)	0,66	0,66	0,66	0,66	0,66	0,66
Tr Tela del respaldo (ml)	0,85	0,85	0,85	0,85	0,85	0,85
Pa Piel del asiento (m²)	0,42	0,42	0,42	0,42	0,42	0,42
Pr Piel del respaldo (m²)	1,43	1,43	1,43	1,43	1,43	1,43



DUNA REUNIÓN Y VISITAS



DESCRIPCIÓN

RESPALDO

Respaldo fabricado en tablero multi-láminas de DM, espesor total 7.5mm. Encolado, conformado y recortado de forma ergonómica. Al respaldo se le añade una goma espuma flexible de espesor 25mm y densidad 40 kgs/m³, sobre la que se coloca el tejido. Fijado al asiento mediante chapas de acero conformadas, de espesor 2mm, acabadas con pintura epoxi poliéster.

ASIENTO

Asiento realizado en melamina GU de espesor 16mm. Se le añaden tuercas metálicas insertadas para fijar los diferentes armazones: de 4 patas metálico, 4 patas madera; patín; giratorio (base piramidal con ruedas o deslizantes) o giratorio con elevación (base 4 o 5 puntas).

Sobre dicho soporte se encola una goma espuma flexible, de 27mm de espesor y densidad 40Kgs/m³, sobre la que se coloca el tejido.

BASE

Toda la estructura pintada recibe un pre-tratamiento consistente en desengrase, lavado y fosfatado seguido de una capa de polvo epoxi-poliéster de 60/80 micras, y de un proceso posterior de polimerizado. Dicho recubrimiento en polvo cumple la normativa vigente de reacción al fuego UNE23827-90.

► 4 patas madera

Formado por 4 patas cónicas mecanizadas de fresno barnizado transparente a poro abierto Ø32mm. Estas patas se fijan mediante 4 tirafondos Ø7x70mm rosca madera a un conjunto soldado de acero compuesto de un tubo de 30x15x1.5 mm y 4 bulones, acabado pintura epoxi- poliéster. Todo el conjunto se fija al asiento mediante tornillos de M6X20.

Las patas acaban en 4 tacos de PTFE para apoyar el conjunto al suelo.

4 patas metálicas

- Conjunto formado por 2 tubos conformados de acero de Ø16x2mm de alta resistencia, colocados de forma vertical al que se añaden 2 tubos rectangulares de acero de 30x15x1.5mm soldados transversalmente a los primeros en la parte superior. Acabado con pintura epoxi-poliéster.

Las patas pueden acabar en 4 tacos de polipropileno o en 4 tacos articulados con fieltro para apoyar el conjunto al suelo.

Todo ello se atornilla al asiento mediante tornillos de M6x20mm.

FICHA TÉCNICA

► Armazón Patín

Fabricado en tubo de acero de Ø16x2mm de alta resistencia, con tirantes de refuerzo interiores del mismo tubo.

Soldado con 4 pletinas de acero de e-5mm, donde se fija el asiento, mediante tornillos de M6x20mm, acabado con pintura epoxi-poliéster.

Rematado a suelo con tacos de polipropileno o sin tacos.

► Giratoria y regulable en altura 4 apoyos

Base en aluminio inyectado pintado o pulido 4 apoyos, acabado en deslizantes para suelo duro y con fieltro para suelo blando.

► Giratoria y regulable en altura 5 apoyos

Base en poliamida NE o aluminio inyectado pintado o pulido 5 apoyos ,acabado en ruedas Ø60 para suelo duro o blando.

► Base piramidal

Base poliamida NE o BA de 4 apoyos, acabado en deslizantes para suelo duro o blando o acabado en ruedas Ø60 para suelo duro o blando.



CERTIFICADOS

tecnaliacertified
PRODUCTOS CERTIFICADOS DE MOBILIARIO
RT.01 MOBILIARIO - M0314

UNE-EN 16139



TASA RECICLABILIDAD



MODELO	% RECICLADO	% RECICLABLE
4 Patas metal	43,83	100
4 Patas madera	32,04	100
Patín	45,79	100
Giratoria con elevación, base aluminio DB1.17	30	98,77
Giratoria con elevación, base plástico cipro	25,89	100
Base 4 puntas planas de aluminio con elevación	31,56	98,99
Base piramidal sin elevación, con ruedas	22,10	100
Base piramidal sin elevación, con fieltro	19,97	100