



EVA BOOTH CABINA

La cabina EVA Booth está diseñada para brindar una atmósfera pacífica a su alrededor. Esta cabina desarrollada por Dynamobel ofrece un entorno cómodo y acogedor gracias a su diseño y materiales. Concebida para un uso libre y práctico, integra elementos funcionales que facilitan la conectividad.



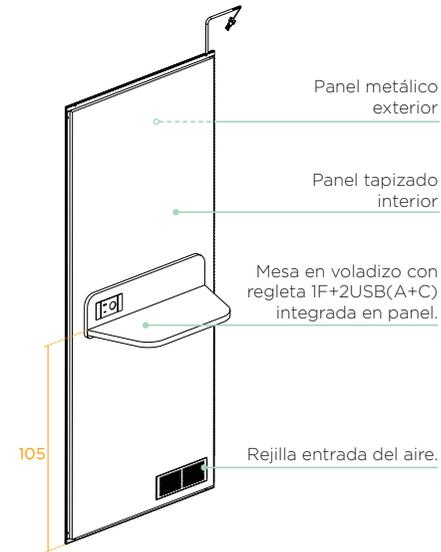
FICHA TÉCNICA



PRESTACIONES

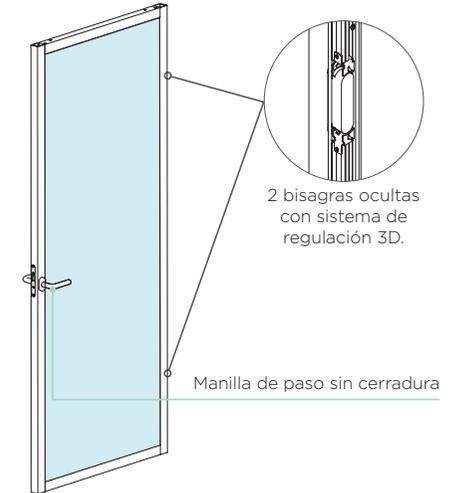
PANELES

- ▶ OPACO: interior tapizado y exterior metálico.
- ▶ VIDRIO: 5+5 laminado acústico.



PUERTA

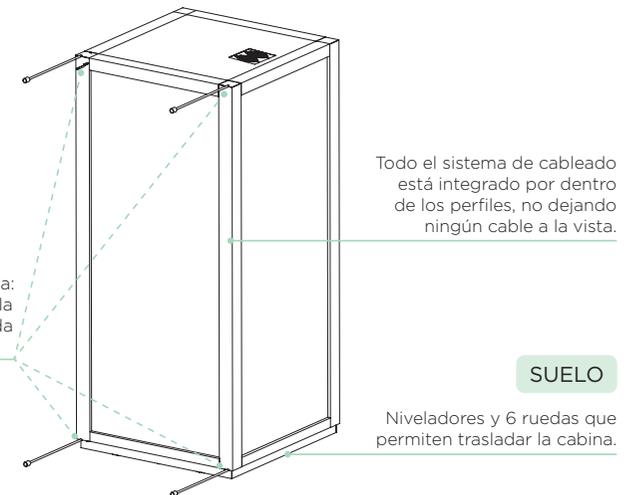
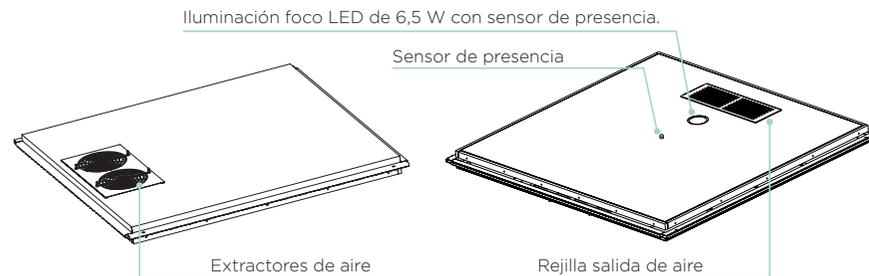
- ▶ Hueco libre 80,3 x 212 cm.



PRESTACIONES

TECHO

- ▶ Sistema de renovación del aire con sensor de presencia (se mantiene 8 minutos tras la salida del usuario). Capacidad de extracción 280 m³/h.
- ▶ Fácil y rápido acceso a los sistemas abatiendo el panel interior.





EVA BOOTH CABINA



DESCRIPCIÓN

ESTRUCTURA

Perfiles fabricados en aluminio extruido, unidos entre sí mediante conectores metálicos y tornillos ocultos.

Perfiles interiores con 2 variantes de acabado:

- ▶ Revestidos en chapa de madera natural de roble europeo barnizado transparente a poro abierto.
- ▶ Pintados en pintura epoxi poliéster.

Perfiles exteriores: pintados en pintura epoxi poliéster acabado a elegir.

Toda la perfilería va pre-cortada desde fábrica a medida facilitando el montaje y lleva burletes de goma para conseguir un cierre perfecto y evitar la fuga de aire y del sonido.

TECHO

Opaco aire: tapizado interior y metálico exterior en chapa de acero conformado y plegado. En su interior lleva un conjunto eléctrico para renovar el aire con sus ventiladores y tener luz en el interior de la cabina y mejorar su confortabilidad.

PANELES

El cerramiento de la cabina se realiza mediante paneles intercambiables entre sí que podrán ser :

- ▶ **Transparentes:** vidrio 5+5 con laminado acústico.
 - ▶ **Opacos:** tapizado interior y metálico exterior en chapa de acero conformado y plegado. En su interior llevará una placa de cartón yeso de 13 mm de espesor (aislamiento) y una manta de PET acústico de 30mm (absorción).
- Opaco aire:** se añade una caja de aire que permite el paso de aire del exterior.

Irán fijados a la estructura principal mediante perfiles prensores en aluminio extruido.

PUERTA

Hoja de puerta enmarcada de 1 vidrio 5+5 con laminado acústico con 2 bisagras ocultas con sistema de regulación 3D que permite el ajuste de la puerta en todas las direcciones.

MESA

Tablero en aglomerado de partículas de madera de 25 mm de espesor, encolado con resinas sintéticas y especialmente diseñado para aplicaciones que requieran alta resistencia a la flexión. Densidad media 620/595 kg/m³ según norma EN 323. Acabado laminado, canto de ABS de 2 mm de espesor según la norma UNE 56.843:01.

FICHA TÉCNICA

BASE

Autoportante en madera DM ignifugo de e-38 mm. acabado en moqueta antibacteriana donde descansa la estructura.

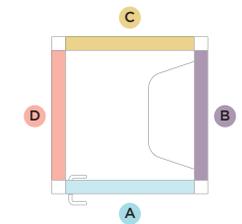
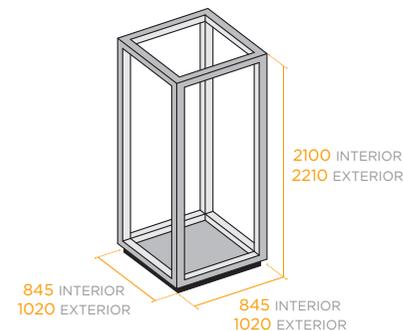
Todos los elementos metálicos van pintados con pintura en polvo epoxi de 60/80 micras que cumple la normativa vigente de reacción al fuego UNE 23827-90.



GAMA

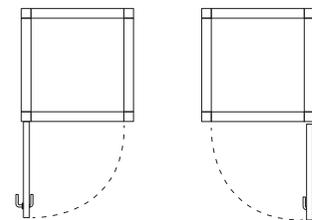
▶ EVA Booth 1x1

Perfiles interiores: madera / pintados



- Puerta de vidrio **A**
- Panel tapizado con mesa **B C D**
- Resto de paneles de vidrio o tapizados

APERTURA DE LA PUERTA



Apertura derecha

Apertura izquierda



CERTIFICADOS

- Aislamiento acústico: 34 dB
- Reacción al fuego: EN 13501-1 + A1:2013
- Absorción interior clase C. Norma UNE EN ISO 354:2004
- Reducción del nivel sonoro de conversación según ISO 23351-1:2020 ($D_{s/A} = 25,2$ dB)