

Fase ciclo de vida	Aspectos ambientales significativos	Estrategias de ecodiseño aplicadas	Resultados obtenidos
Materias primas	TABLERO PARTICULAS	No podemos reducir la superficie de trabajo. Podemos buscar material de menos densidad. Podemos buscar material con %reciclado mas alto.	En nuestra gama de acabado todos tienen similar densidad y similar %reciclado. Seguiremos buscando mejorar estos aspectos para el futuro, con nuevos materiales.
	CONFORMADO DE TUBO	Reducir mat. Prima: Cambiarndo union entre bastidor y cambiando la estetica de la pata.	Conseguimos una mejora ambiental de 1,08Kg de CO2 eq. por producto; mejoramos 33%
	TRANSPORTE CARRETERA EU.	Si reducimos materia prima, reducimos la contaminacion en transporte por carretera	Traemos menos material para fabricar. Conseguimos una mejora ambiental de 0,22Kg de CO2 eq. Por producto; mejoramos 10,8%
Fabricación	ELECTRICIDAD	Reducir procesos fabric en: tiempo fabric tablero/ optimizacion tiempo cuelgue pintura/ reducimos piezas a fabricar/ reducimos tiempo de montaje al reducir bultos.	Conseguimos una mejora ambiental de 1,26Kg de CO2 eq. Por producto; mejoramos 28,1%
	CARTON	Reducir en embalaje; embalando en un solo bulto	Conseguimos una mejora ambiental de 0,35Kg de CO2 eq. Por producto; mejoramos 18,9%
Distribucion	TRANSPORTE CARRETERA EU.	Reduciendo el peso del producto, reducimos el impacto en trasporte. Reducir volumen del producto embalado.	Conseguimos una mejora ambiental de 0,69Kg de CO2 eq. Por producto; mejoramos 16,15%
Fin de vida	INCINERACION PLASTICOS	Reducir consumos de plasticos en la mesa, cambiamos el nivelador que tiene menos plastico.	Conseguimos una mejora ambiental de 0,059Kg de CO2 eq. Por producto; mejoramos 24,8%

NOTAS
Con el embalaje en un solo bulto hemos buscado mejorar el aprovechamiento del espacio en el medio de transporte.

