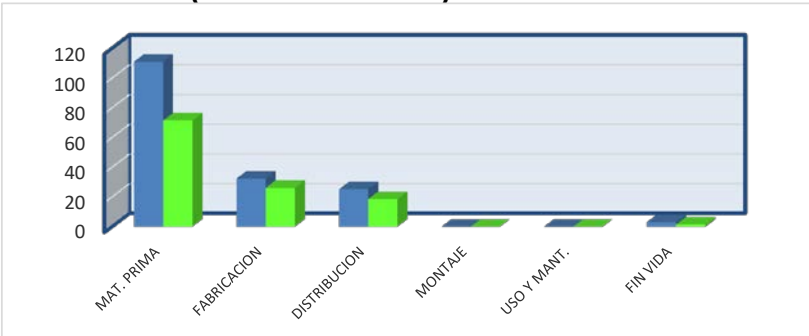


Fase ciclo de vida	Aspectos ambientales significativos	Estrategias de ecodiseño aplicadas	Resultados obtenidos
Materias primas	TABLERO DE PARTÍCULAS	Cambiar el concepto de construcción, pasamos de columnas independientes unidas con herrajes entre sí, a un ensamblaje conjunto, formando una única construcción.	Reducimos en numero los laterales, que duplicábamos con la construcción anterior, Conseguimos una mejora ambiental de 19KgCO2 eq. por producto.
	TRANSPORTE CARRETERA EUROPEO	Esta nueva construcción, nos permite su transporte, totalmente desmontada, reduciendo así, el volumen de sus bultos. además de la reducción de espesores, de las traseras	Conseguimos una mejora ambiental de 4,4KgCO2 eq. por producto.
	ACRILONITRILO BUTADIENO ESTIRENO	Eliminar los cantos, de partes no visibles de la taquilla, que no nos afectan ni en la construcción ni en lo visual.	Conseguimos una mejora ambiental de 9,9KgCO2 eq. por producto.
Fabricación	ELECTRICIDAD MEDIA TENSIÓN	Reducir procesos de fabricación, en tiempo de fabricación de tableros, reducimos piezas a fabricar, y eliminamos el tiempo de montaje al enviar la taquilla desmontada.	Conseguimos una mejora ambiental de 10,8KgCO2 eq. por producto.
Distribución	TRANSPORTE CARRETERA EUROPEO	Reducir peso, y tamaño de los bultos a enviar.	Conseguimos una mejora ambiental de 6,2KgCO2 eq. por producto.
Fin de vida	INCINERACIÓN DE MADERA	Reducir peso y número de piezas.	Conseguimos una mejora ambiental de 0,47KgCO2 eq. por producto.

NOTAS	GRÁFICAS CV (ANTES – DESPUÉS)																					
<p>Conseguimos reducir el gasto de materias primas, y consumo eléctrico en la fase de fabricación.</p> <p>El cambio de construcción, nos permite enviar la taquilla totalmente desmontada, reducir pesos, y tamaño de los bultos.</p>	 <table><caption>Approximate data from the lifecycle bar chart</caption><tr><th>Etapa</th><th>Antes (KgCO2 eq.)</th><th>Después (KgCO2 eq.)</th></tr><tr><td>MAT. PRIMA</td><td>115</td><td>80</td></tr><tr><td>FABRICACION</td><td>40</td><td>30</td></tr><tr><td>DISTRIBUCION</td><td>30</td><td>20</td></tr><tr><td>MONTAJE</td><td>10</td><td>5</td></tr><tr><td>USO Y MANT.</td><td>5</td><td>2</td></tr><tr><td>FIN VIDA</td><td>5</td><td>2</td></tr></table>	Etapa	Antes (KgCO2 eq.)	Después (KgCO2 eq.)	MAT. PRIMA	115	80	FABRICACION	40	30	DISTRIBUCION	30	20	MONTAJE	10	5	USO Y MANT.	5	2	FIN VIDA	5	2
Etapa	Antes (KgCO2 eq.)	Después (KgCO2 eq.)																				
MAT. PRIMA	115	80																				
FABRICACION	40	30																				
DISTRIBUCION	30	20																				
MONTAJE	10	5																				
USO Y MANT.	5	2																				
FIN VIDA	5	2																				